FICHA TÉCNICA

BARONE ASFALTO OXIDADO

CIMENTO DE ASFALTO OXIDADO UTILIZADO PARA IMPERMEABILIZAÇÃO

DESCRIÇÃO

BARONE ASFALTO OXIDADO trata-se de um asfalto modificado, flexível e aplicado a quente, a base de cimento asfáltico de petróleo utilizado em sistemas de impermeabilização e pavimentos.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Juntas de proteção mecânica;
- Juntas de pavimentos rígidos;
- Fixação e reparo de mantas asfálticas;
- Fixação de sistema de isolamento térmico.

VANTAGENS

- ✓ Elevada durabilidade;
- ✓ Compatível com diversos sistemas asfálticos;
- ✓ Produto não tóxico;
- ✓ Aplicável em obras novas e existentes;
- ✓ Aplicável em áreas difíceis com curvas e recortes.

PROPRIEDADES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	VALOR
Ponto de amolecimento	75 a 95°C
Penetração (25°C, 100g, 5s)	20 a 35 (0,1mm)
Temperatura de aquecimento	180 a 220 °C

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

1. *PREPARO DO SUBSTRATO*

O substrato deve estar íntegro, totalmente seco e livre de qualquer tipo de materiais que possam prejudicar a aderência de sistemas posteriores. As superfícies a serem impermeabilizadas devem ter seus caimentos previstos em projeto, com pelo menos 1% em direção aos ralos e coletores, sendo executadas com argamassa de regularização em cimento e areia com traço 1:3 em volume, aditivado com **BARONE SUPERFIX** (2 partes de água para 1 parte de aditivo).
Aguardar pelo menos 7 dias de cura da regularização antes de prosseguir com a impermeabilização. No caso de superfícies metálicas, recomenda-se realizar tratamento em superfícies lisas com auxílio de escova de aço para aumentar a rugosidade.

2. *APLICAÇÃO*

Membrana moldada no local:
O produto deve ser aquecido a uma temperatura de 180° a 220°C com sistema aquecedor com controle de temperatura, evitando chama direta. **BARONE ASFALTO OXIDADO** deve ser aplicado na superfície com auxílio de fio de junta com espessura mínima de 2mm (conforme projeto), e posicionar estruturante véu de poliéster para reforço do sistema. Aguardar pelo menos 12 horas antes da realização de teste de estanqueidade normatizado (período mínimo de 72 horas).

Adesivo e reforço de mantas asfálticas:

O produto deve ser aquecido a uma temperatura de 180° a 220°C com sistema aquecedor com controle de temperatura, evitando chama direta. **BARONE ASFALTO OXIDADO** deve ser aplicado em excesso (espessura mínima de 2mm) sobre o substrato para receber na sequência a manta asfáltica. Desenrolar a manta sobre quantidade de asfalto oxidado em trecos máximo de 1m de comprimento. Aplicar pressão do centro para as bordas da manta para evitar a formação de bolhas de ar.
BARONE ASFALTO OXIDADO deve também ser aplicado nas emendas, aguardando 12 horas para início de testes de estanqueidade normatizados (período mínimo de 72 horas).

CONSUMO
2 a 4 kg/m² conforme espessura e definições de projeto.

COMPOSIÇÃO
Asfalto.

COR
Preto.

EMBALAGEM
Sacos de 25kg.

LIMPEZA
Os materiais utilizados deverão ser limpos com água, no entanto se o produto estiver seco há a necessidade de retirar mecanicamente.

VALIDADE E ARMAZENAMENTO
24 meses com a embalagem fechada. Manter o produto em embalagens fechadas e originais. Estocar o produto em local coberto, fresco, seco e arejado em temperatura ambiente sempre que possível (recomendado entre 15°C a 25°C).

SAÚDE E SEGURANÇA
Para informações de segurança, consultar a respectiva ficha de informação de segurança de produto químico (FISPQ). Consulte nosso Departamento Técnico Comercial.

DESEMPENHO GRUPO BARONE
As informações disponibilizadas neste documento são baseadas em testes laboratoriais e no conhecimento técnico e experiência do Grupo Barone, podendo variar conforme características de cada obra como temperatura, umidade etc. Logo, a responsabilidade do Grupo Barone limita-se à qualidade do produto fornecido e dentro das especificações deste documento técnico.
A manipulação do produto fora das condições citadas neste documento por parte do cliente implicará em sua total responsabilidade por quaisquer danos e prejuízos ocorridos.