

## FICHA TÉCNICA

# BARONE PU PARA BRISA

## SELANTE ELÁSTICO PARA COLAGEM E VEDAÇÃO AUTOMOTIVA

### DESCRIÇÃO

É um selante elástico, tixotrópico e monocomponente à base de polímero híbrido, que cura com a umidade do ar, destinado a fixações e calafetações automotivas.

### ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Vedação de frestas e juntas;
- Fixação de vidros automotivos em geral;
- Substituição de vidros pesados mesmo em ônibus e caminhões;
- Carrocerias agrícolas;
- Substratos silicosos (vidro);
- Substratos metálicos;

### VANTAGENS

- Fácil aplicação e cura rápida;
- Não escorre em aplicações verticais;
- Elevado alongamento e resistência a tração;
- Resistência superior ao intemperismo (resiste raios UV);
- Sem formação de bolhas internas devido a umidade ambiente;

### PROPRIEDADES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	VALOR	OBSERVAÇÕES
Densidade	g/cm <sup>3</sup>	1,4 – 1,5	
Cor		preta	
Alongamento na Ruptura	%	~300	
Resistência a tração	MPa	>1,0	ASTM D412
Resistência ao rasgo	MPa	>2,0	ASTM D412
Dureza Shore		55-65	ASTM D2240
Resistência à temperatura	°C	-20 a 90	
Formação de película	min	~20	a 23°C e 50% de umidade do ar
Tempo de Cura	mm/dia	3	a cada 24h
Temperatura de aplicação	°C	10 a 40	

### INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

O substrato deve estar devidamente curado, íntegro e seco, sem materiais e substâncias que possa prejudicar a aderência do **BARONE PU PARA BRISA**. Utilizar agentes de limpeza específicos para limpar substratos metálicos.

Recomenda-se sempre uma realização de teste prévio do selante **BARONE PU PARA BRISA** com o tipo de peça desejada antes de utilização em larga escala. No caso de fixação de vidros e peças complexas ou pesadas, recomenda-se a fixação com calços ou grampos antes de iniciar a aplicação do produto.

Limitar a área com fita crepe, cortar o bico em formato de triangular (ângulo de 45°) conforme a largura do vão para aplicar.

Aplicar o selante com pistola manual ou pneumática, removendo a fita crepe antes do tempo de formação de película (aproximadamente 20 minutos), obtendo assim um melhor acabamento. Também recomenda-se aguardar 24h para cura total de cordões de 2 a 3mm de espessura (espessuras maiores irão requerer maiores tempos de cura).

## EMBALAGEM

Tubos de 400g e sachês de 820g.

## COR

Preto.

## ARMAZENAMENTO

Manter o produto em embalagens fechadas e originais. Estocar o produto em local coberto, fresco, seco e arejado em temperatura ambiente sempre que possível (recomendado entre 15°C a 25°C).

## SEGURANÇA

Utilizar equipamentos de segurança durante a aplicação do produto. Para maiores informações, consultar a FISPQ do material (Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos).

## DESEMPENHO GRUPO BARONE

As informações disponibilizadas neste documento são baseadas em testes laboratoriais e no conhecimento técnico e experiência do Grupo Barone, podendo variar conforme características de cada obra como temperatura, umidade etc. Logo, a responsabilidade do Grupo Barone limita-se à qualidade do produto fornecido e dentro das especificações deste

documento técnico. A manipulação do produto fora das condições citadas neste documento por parte do cliente implicará em sua total responsabilidade por quaisquer danos e prejuízos ocorridos.