

# BARONE EPOXY ADESIVO MF

## ADESIVO ESTRUTURAL BASE EPÓXI DE MÉDIA VISCOSIDADE

### DESCRIÇÃO

**BARONE EPOXY ADESIVO MF** é um adesivo bicomponente de base epóxi modificado para apresentar consistência fluida (média viscosidade). Indicado para colagens em geral de concretos e chumbamento estrutural, aplicado por gravidade.

### ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Ponte de aderência para concretos, argamassas;
- Adesivo para juntas de concretagem ("frias");
- Fixação de cabos e chapas metálicas;
- Selamento superficial de fissuras e reparos superficiais em concreto;
- Colagem entre elementos pré-moldados;
- Excelente aderência em substratos como concreto, aço, alumínio e fibrocimento;
- Adequado para substratos como pedras, madeira, cerâmica e vidro;
- Fixação de calhas, guias, portas, caixilhos e montantes metálicos;

### VANTAGENS

- ✓ Aplicação possível por gravidade em furos de lajes (chumbamento químico);
- ✓ Produto pré-dosado, de fácil mistura e aplicação;
- ✓ Altas resistências iniciais;
- ✓ Impermeável após curado;

### PROPRIEDADES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	VALOR
Densidade (Argamassa fresca)	g/cm <sup>3</sup>	1,7 a 1,8
Resistência à compressão (1 dia)	MPa	≥ 50
Resistência à compressão (7 dias)	MPa	≥ 70
Aderência à tração	MPa	≥ 1,8
Dureza Shore D		75 a 80
Tempo de trabalhabilidade	Minutos	30
Proporção de mistura	%	65:35
Condição de aplicação	°C	8 a 30
Tempo de cura (Resistência mecânica)	h	24
Tempo de cura (Cura total)	dias	7

\*Ensaio internos feitos na Barone

### PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

#### 1. PREPARO DO SUBSTRATO

O substrato deve estar íntegro, seco e livre de qualquer tipo de materiais que possam prejudicar a aderência de **BARONE EPOXI ADESIVO MF**.

## 2. APLICAÇÃO

**BARONE EPOXY ADESIVO MF** é um produto bicomponente e, portanto, recomenda-se pré-homogeneizar os componentes em suas respectivas embalagens antes de misturá-los. Com auxílio de misturador de haste metálica, adicionar o componente B ao componente A, homogeneizando por pelo menos 3 minutos.

Aplicar **BARONE EPOXY ADESIVO MF** de forma contínua sobre a superfície de forma manual ou com espátula, dentro do período de trabalhabilidade de 30 minutos (a 23°C). Temperaturas mais quentes diminuem o pot life, e temperaturas mais frias o aumentam.

### CONSUMO

- 1,5 kg/m<sup>2</sup>/mm de espessura

### COMPOSIÇÃO

- Componente A – Composto epoxídico
- Componente B – Poliamina com cargas minerais

### COR

Cinza.

### EMBALAGEM

Kit fornecido em embalagens de 1kg (Componente A + Componente B).

### LIMPEZA

Os materiais utilizados deveram ser limpos com solventes, no entanto se o produto estiver seco há a necessidade de retirar mecanicamente.

### SAÚDE E SEGURANÇA

Para informações de segurança, consultar a respectiva ficha de informação de segurança de produto químico (FISPQ). Consulte nosso Departamento Técnico Comercial.

### VALIDADE E ARMAZENAMENTO

12 meses com a embalagem fechada. Manter o produto em embalagens fechadas e originais. Estocar o produto em local coberto, fresco, seco e arejado em temperatura ambiente sempre que possível (recomendado entre 15°C a 25°C).

### DESEMPENHO GRUPO BARONE

As informações disponibilizadas neste documento são baseadas em testes laboratoriais e no conhecimento técnico e experiência do Grupo Barone, podendo variar conforme características de cada obra como temperatura, umidade etc.

Logo, a responsabilidade do Grupo Barone limita-se à qualidade do produto fornecido e dentro das especificações deste documento técnico.

A manipulação do produto fora das condições citadas neste documento por parte do cliente implicará em sua total responsabilidade por quaisquer danos e prejuízos ocorridos.