

BARONEFLEX PU 40 CONSTRUCAO

SELANTE ELÁSTICO À BASE DE POLÍMERO HÍBRIDO

DESCRIÇÃO

BARONEFLEX PU 40 CONSTRUCAO é um selante elástico, tixotrópico e monocomponente à base de poliuretano, que cura com a umidade do ar, destinado a vedações e calafetações verticais e horizontais.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Vedação de chapas metálicas;
- ✓ Estruturas industriais e edificações pré-moldadas;
- ✓ Calafetação em telhados e coberturas;
- ✓ Substratos metálicos e plásticos (fibra de vidro, PVC, policarbonato, poliéster, ABS);
- ✓ Substratos naturais como madeira e pedras;
- ✓ Fibra de vidro e cerâmica.

VANTAGENS

- ✓ Fácil aplicação e cura rápida;
- ✓ Não mancha o substrato;
- ✓ Resistência ao envelhecimento em ambientes internos e externos (resiste a raios UV);
- ✓ Pode receber pintura posterior.

PROPRIEDADES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	VALOR
Densidade	1,45 a 1,55 g/cm ³
Dureza Shore A	35 a 45
Alongamento até a ruptura	>250%
Capacidade de movimentação	25%
Módulo de elasticidade	<0,4 MPa
Recuperação elástica	>70%
Resistência à temperatura	- 30°C a 85°C
Pot life (a 23°C e 50% de umidade do ar)	40 min
Tempo de cura	3 mm/dia
	7 dias (cura total)
Temperatura de aplicação (sempre +3°C acima do ponto de orvalho)	8° a 40°C

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

1. PREPARO DO SUBSTRATO

O substrato deve estar devidamente curado, íntegro e seco, sem materiais e substâncias que possam prejudicar a aderência do **BARONEFLEX PU 40 CONSTRUÇÃO**. Utilizar sopradores de ar e escovas para limpeza de substratos minerais ou agentes de limpeza específicos no caso de substratos minerais e plásticos.

Recomenda-se a delimitação e proteção de bordas das juntas com fita adesiva para melhor acabamento e limpeza.

Para juntas de dilatação, posicionar o delimitador de profundidade ao fundo da junta perfazendo juntas com fator de forma 1:1 (largura: profundidade — para juntas menores que 1 cm) e de até 2:1 (largura: profundidade — juntas entre 1 e 3 cm).

2. APLICAÇÃO

Cortar a parte superior do tubo em um ângulo de 45° em altura compatível com a largura do filete desejado e conectar à pistola aplicadora. Aplicar de maneira contínua o máximo possível para evitar a formação de vazios no selante.

Fazer o acabamento com o uso de uma espátula lisa e remover as fitas adesivas das bordas da junta, sempre dentro do período de secagem ao toque.

CONSUMO

3 metros por tubo de 400g (estimativa aproximada para junta de seção 1x1cm);
6 metros por sachê de 820g (estimativa aproximada para junta de seção 1x1cm).

COMPOSIÇÃO

Polímero híbrido com silanos modificados.

COR

Disponível nas cores cinza, preto e branco.

EMBALAGEM

Tubo de 400g;
Sachê de 820g.

VALIDADE E ARMAZENAMENTO

12 meses com a embalagem fechada. Manter o produto em embalagens fechadas e originais. Estocar o produto em local coberto, fresco, seco e arejado em temperatura ambiente sempre que possível (recomendado entre 15°C a 25°C).

ATENÇÃO

Recomenda-se movimentação somente após 24 horas e a cura final do produto ocorre após 7 dias, com total resistência química e mecânica.

SAÚDE E SEGURANÇA

Para informações de segurança, consultar a respectiva ficha de informação de segurança de produto químico (FISPQ). Consulte nosso Departamento Técnico Comercial.

DESEMPENHO GRUPO BARONE

As informações disponibilizadas neste documento são baseadas em testes laboratoriais e no conhecimento técnico e experiência do Grupo Barone, podendo variar conforme características de cada obra como temperatura, umidade, etc.

Logo, a responsabilidade do Grupo Barone limita-se à qualidade do produto fornecido e dentro das especificações deste documento técnico.

A manipulação do produto fora das condições citadas neste documento por parte do cliente implicará em sua total responsabilidade por quaisquer danos e prejuízos ocorridos.