

# BARONE VEDA CALHA

## SELANTE ELÁSTICO À BASE DE POLÍMERO HÍBRIDO

### DESCRIÇÃO

**BARONE VEDA CALHA** é um selante elástico, tixotrópico e monocomponente à base de polímero híbrido, que cura com a umidade do ar, destinado a vedação de calhas e rufos em geral.

### ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Vedações de calhas, dutos e rufos;
- Vedações de coberturas e telhados;
- Vedação de parafusos em telhas;

### VANTAGENS

- ✓ Fácil aplicação e cura rápida;
- ✓ Não mancha o substrato;
- ✓ Resistência ao envelhecimento em ambientes internos e externos (resiste a raios UV);
- ✓ Pode receber pintura posterior.

### PROPRIEDADES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	VALOR
Densidade	1,55 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Dureza Shore A	50 - 60
Tempo útil para aplicação (a 23°C e 50% de umidade do ar)	10 min
Tempo de formação de pele (a 23°C e 50% de umidade do ar)	10 min
Velocidade de cura (a 23°C e 50% de umidade do ar)	24 h
Resistência a temperatura após a cura	100 °C
Temperatura de aplicação	5 a 30 °C

Valores aplicáveis a ensaios laboratoriais a 23°C e 50% de URA.

Variações de temperatura e umidade em obra podem afetar as propriedades finais do produto.

### PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

#### 1. PREPARO DO SUBSTRATO

O substrato deve estar devidamente curado, íntegro e seco, sem materiais e substâncias que possam prejudicar a aderência do **BARONE VEDA CALHA**. Utilizar sopradores de ar e escovas para a limpeza de substratos minerais ou agentes de limpeza específicos no caso de substratos minerais e plásticos.

Recomenda-se a delimitação e proteção de bordas das juntas com fita adesiva para melhor acabamento e limpeza.

Para juntas de dilatação, posicionar o delimitador de profundidade ao fundo da junta para se obter fator de forma de 1:1 (largura: profundidade – para juntas menores que 1cm) e de até 2:1 (largura: profundidade – juntas entre 1 e 3 cm).

#### 2. APLICAÇÃO

Cortar a parte superior do tubo em um ângulo de 45° em altura compatível com a largura do filete desejado e conecta-lo à pistola aplicadora. Aplicar de maneira contínua o máximo possível para evitar a formação de vazios no selante.

Fazer o acabamento com o uso de uma espátula lisa e remover as fitas adesivas das bordas da junta, sempre dentro do período de secagem ao toque.

### **CONSUMO**

Consumo do **BARONE VEDA CALHA** é de 3 metros por cartucho de 400g (estimativa aproximada para junta de seção 1x1cm).

### **COMPOSIÇÃO**

Polímero híbrido.

### **COR**

Cinza.

### **EMBALAGEM**

Cartuchos de 400g.

### **VALIDADE E ARMAZENAMENTO**

24 meses com a embalagem fechada. Manter o produto em embalagens fechadas e originais. Estocar o produto em local coberto, fresco, seco e arejado em temperatura ambiente sempre que possível (recomendado entre 15°C a 25°C).

### **ATENÇÃO**

Recomenda-se tráfego leve somente após 24 horas e a cura final do produto ocorre após 7 dias, com total resistência química e mecânica.

### **LIMPEZA**

Os materiais utilizados deverão ser limpos com solventes, no entanto se o produto estiver seco há a necessidade de retirar mecanicamente.

### **SAÚDE E SEGURANÇA**

Para informações de segurança, consultar a respectiva ficha de informação de segurança de produto químico (FISPQ). Consulte nosso Departamento Técnico Comercial.

### **DESEMPENHO GRUPO BARONE**

As informações disponibilizadas neste documento são baseadas em testes laboratoriais e no conhecimento técnico e experiência do Grupo Barone, podendo variar conforme características de cada obra como temperatura, umidade, etc.

Logo, a responsabilidade do Grupo Barone limita-se à qualidade do produto fornecido e dentro das especificações deste documento técnico.

A manipulação do produto fora das condições citadas neste documento por parte do cliente implicará em sua total responsabilidade por quaisquer danos e prejuízos ocorridos.